

WALL MOUNT

25.6V 200Ah

Spécifications Techniques

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES ET ENTREPOSAGE

Température de charge recommandé	0° à 45 °C
Température Élevé de Déconnexion / Reconnexion en charge (BMS)	65 °C / 60 °C
Température base de Déconnexion / Reconnexion en charge (BMS)	-0 °C / 3 °C
Température de décharge utilisable	-20 à 60 °C
Température Élevé de Déconnexion / Reconnexion en décharge (BMS)	65 °C / 60 °C
Température base de Déconnexion / Reconnexion pendant la décharge (BMS)	-20 °C / -15 °C
Température d'entreposage	-10 à 50 °C
Voltage d'entreposage	> 26.5 V

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de Décharge Continue	150 A
Courant de Décharge de Pointe 1	200 A (30s)
Courant de Décharge d Pointe 2	300 A (1s)
Voltage de Décharge de Déconnexion (BMS)	20 V
Voltage de Décharge de Reconnexion (BMS)	24 V



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage	25.6 Volt
Capacité	200 A
Capacité @ 20A	600 min
Énergie	5120 W
Auto-Décharge	<2% par Mois
Unité Maximum en Série OU Parralèle	2/4

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de Charge Recommandé	40 A
Courant de Charge Maximum	150 A
Voltage de charge Recommandé	28.8 - 29.2V (Bulk) 27.2V (Float)
Voltage de Charge de Déconnexion (BMS)	30.8V (2s)
Voltage de Reconnexion (BMS)	28.8V

NOMBRE DE CYCLES SELON LE % DE DÉCHARGE

80% de décharge	6000 cycles
90% de décharge	4000 cycles
100% de décharge	3000 cycles

Intégrité restante (SOH) de 83% après 3560 cycles de décharge à 100% @ 1C

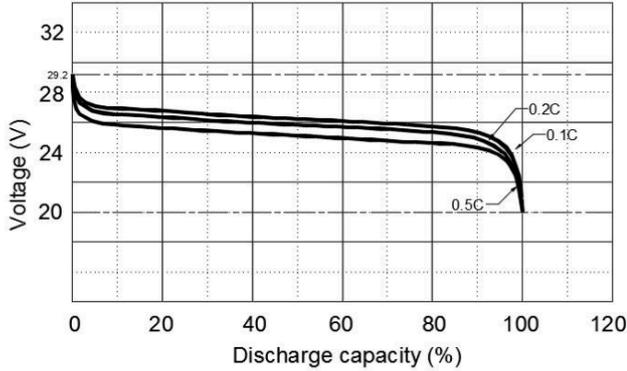
SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions (Larg x prof x Haut)	365 x 400 x 235 mm
Poids	104 lbs
Type de terminal	M8

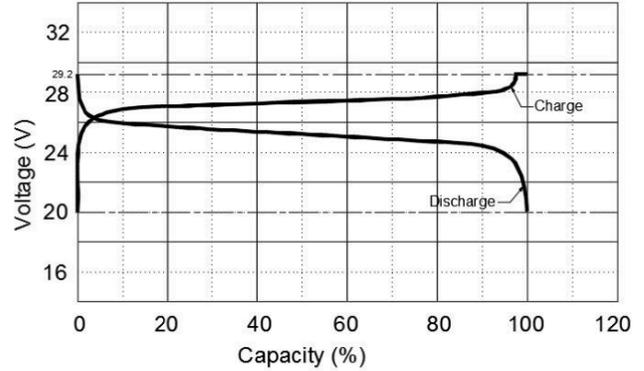
CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	8S2P
Certifications	UL1642 CE RoHs
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	SquareCell - LiFePO4 - 3.2V 100A Grade A+

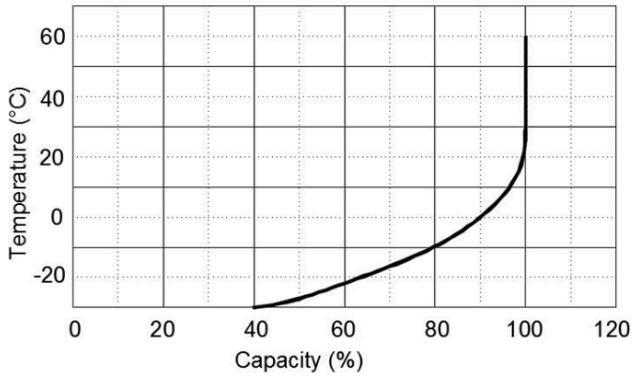
Discharge performance with different rate @ 25°C



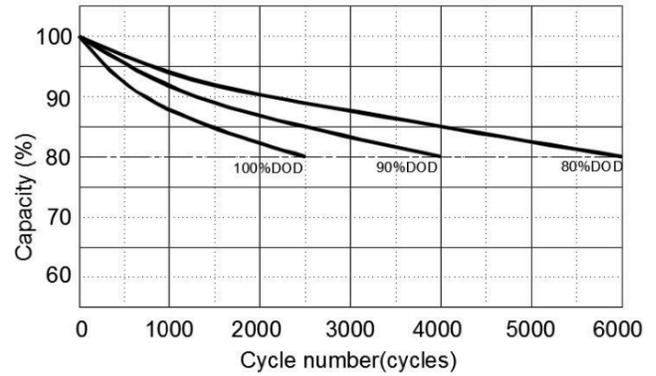
Charge & Discharge curve with 0.5C @ 25°C



Discharge capacity with different temperature @ 0.5C



Cycle life with DOD @ 0.5C, 25°C



Self-discharge @ different temperature

